



REGULATOARE DE GAZ SGT; SFGT

DESCRIERE

Regulator de presiune gaz (SGT) sau regulator cu filtru (SFGT).

INSTALARE

Regulatorul este in realizat in conformitate cu Directiva 94/9/CE (Directiva ATEX 100) ca dispozitiv din grupa a II a, categoria 2G si ca aparat din grupa a II a, categoria 2D; din acest motiv este recomandat sa fie montat in zonele 1 si 21 (altele decat cele din zonele 2 si 22) asa cum sunt clasificate in anexa I a Directivei 99/92/EC.

Regulatorul nu este destinat pentru utilizarea in zonele 0 si 20 clasificate in deja mentionata Directiva 99/92/EC
Pentru a determina calificarea si extensia zonelor periculoase, vedeti norma EN 60079-10.

Daca dispozitivul este instalat si intretinut respectand toate conditiile si instructiunile tehnice din acest manual, nu reprezinta o sursa de pericole specifice: in particular, in timpul functionarii normale si prevazut ca parte integranta din regulator, emisii in atmosfera a substancelor inflamabile numai ocazional.

Regulatorul poate fi periculos in ceea ce priveste prezența prea apropiată de acesta a altor dispozitive numai în cazul defectării acestuia sau a membranei de lucru (22) sau a celei de sigurăță (6); numai în acest caz regulatorul reprezintă o sursă de emisii expozitive în atmosferă cu grad continuu și astfel poate provoca zone periculoase de tip 0 asa cum sunt definite în Directiva 99/92/CE.

În condiții critice particulare de instalare (locuri neprotejate, întreținere defectuosa, lipsa sistemului de ventilație) și, în special în prezență, în apropierea regulatorului, a potențialelor surse de scantei și/sau dispozitivelor periculoase în timpul funcționării normale deoarece se pot produce arcuri electrice sau scantei, este necesară înainte compararea compatibilității dintre regulator și aceste dispozitive.

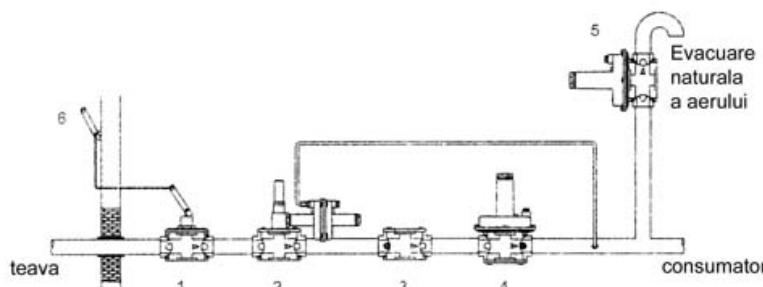
În orice caz este necesar să luati toate precauțiile necesare pentru a evita ca regulatorul să devina origine a zonelor 0; de exemplu inspectia periodică anuală a funcționării regulate, posibilitatea schimbării gradului de emisii a sursei sau a realizării evacuării în exterior a materialului exploziv.

Pentru a realiza aceasta este posibila conectarea la exterior o teava de cupru la racordul G 1/4" îndepărând dopul de alama anti-praf (24).

Regulatorul se montează în mod normal înainte de consumator. Trebuie instalat cu sageata (de pe corpul acestuia (10)) către consumator. Poate fi instalat în orice poziție dar este de preferat instalarea cu resortul (3) în poziție verticală (vezi fig. 1 și 2). În exteriorul regulatorului, la partea inferioară a acestuia, există un racord de verificare a presiunii reglate (12) (UNI 8978).

EXEMPLE DE INSTALARE

- | | |
|---|--|
| 1. Vana seria SM ON/OFF cu maneta | 4. Regulator de gaz seria SGT |
| 2. Vana de blocare MVB/1 de presiune maxima | 5. Vana de golire MVS/1 |
| 3. Filtru de gaz seria FM | 6. Maneta de comanda la distanta vana SM |



**DATE TEHNICE**

Utilizare:	Gaze nonagresive din trei familii (gaze uscate)
Temperatura ambientala:	-15 °C + 60 °C
Temperatura superficiala maxima:	60 °C
Presiunea maxima de lucru:	1 bar
Clasa:	A
Grupa:	2
Racorduri filetate:	(DN 15 ÷ DN 50) conform ISO 7/1
Racorduri cu flanse:	(DN 65 ÷ DN 100) conform ISO 7005

CALIBRARE

Inainte de pornirea instalatiei asigurati-vă ca resortul de reglare standard este corespunzator presiunii de reglare necesare. Dupa indepartarea capacului (1), calibrati regulatorul (2) la valoarea minima (complet desurubat), apoi porniti instalatia si verificati presiunea reglata, insurubati regulatorul (2) pana la presiunea necesara.

SCOATEREA DIN SERVICIU

Desurubati capacul (1) si insurubati regulatorul (2) pana la sfarsit.

SERVICE

Inaintea dezasamblarii dispozitivului asigurati-vă ca nu exista gaz sub presiune in acesta.

Pentru a verifica sau inlocui membranele: (vezi fig.1 si 2) desurubati suruburile de fixare (7) si indepartati corpul in forma de palnie (4), scoateti membrana de siguranta (6) desurubati piulita centrala (25) care fixeaza membrana de lucru (22) (dintre cele doua discuri) la axul central (9).

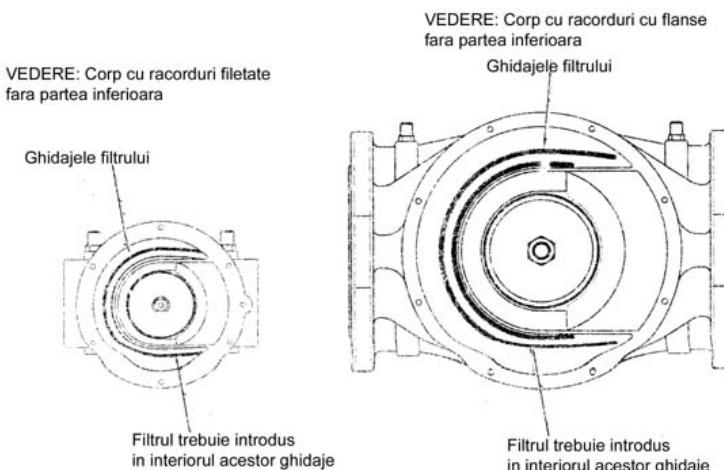
Reasamblati facand aceleasi operatii dar in ordine inversa avand atentie atunci cand strangeti piulita (25) sa nu rotiti membranele (opriti discul (21) pe membrana (22) cu mana libera).

Pentru a verifica piesa de filtrare (11) pe corpul cu racorduri filetate: (vezi fig. 1) desurubati suruburile de fixare (15) si indepartati capacul inferior (14). Indepartati componenta de filtrare (11), curatati-o cu apa, sapun si cu un jet de aer comprimat sau inlocuiti-o daca este necesar. Reasamblati piesa de filtrare in pozitia initiala (asa cum este prezentat in figura de mai jos). Reasamblati corpul inferior (14) asigurandu-vă ca axul central (9) este centrata in gaura inferioara (14).

Pentru a verifica piesa de filtrare (11) pe corpul cu racorduri cu flanse: (vezi fig. 2) desurubati suruburile de fixare (15) si indepartati capacul inferior (14). Indepartati componenta de filtrare (11), curatati-o cu apa, sapun si cu un jet de aer comprimat sau inlocuiti-o daca este necesar. Reasamblati piesa de filtrare in pozitia initiala asigurandu-vă cand reasamblati capacul inferior (14) ca filtrul (11) este pozitionat in interiorul ghidajelor speciale ale aceluiias capac inferior (14) (asa cum este prezentat in figura de mai jos). Asamblati capacul inferior (14) asigurandu-vă ca inelul de teflon (17) sa fie pozitionat in interiorul ghidajului special (18).

Pentru informatii suplimentare in ceea ce priveste intretinerea va rugam sa va adresati departamentului de Service al S.C. CALOR.S.R.L.

ATENTIE! Operatiile specificate mai sus trebuie efectuate numai de catre tehnicieni calificati.

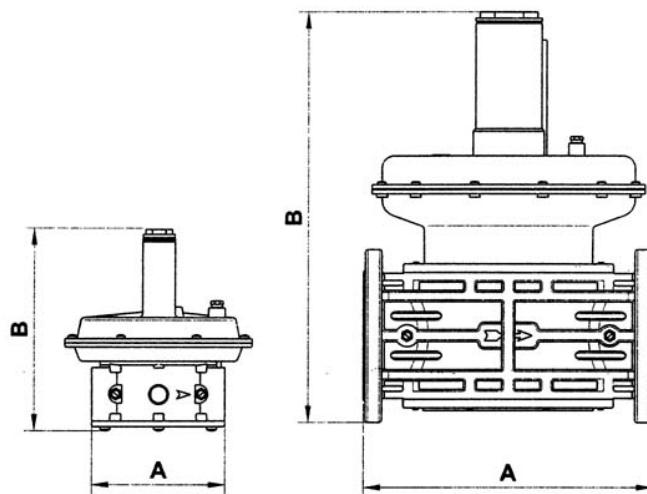




REGULATOARE DE GAZ WATTS

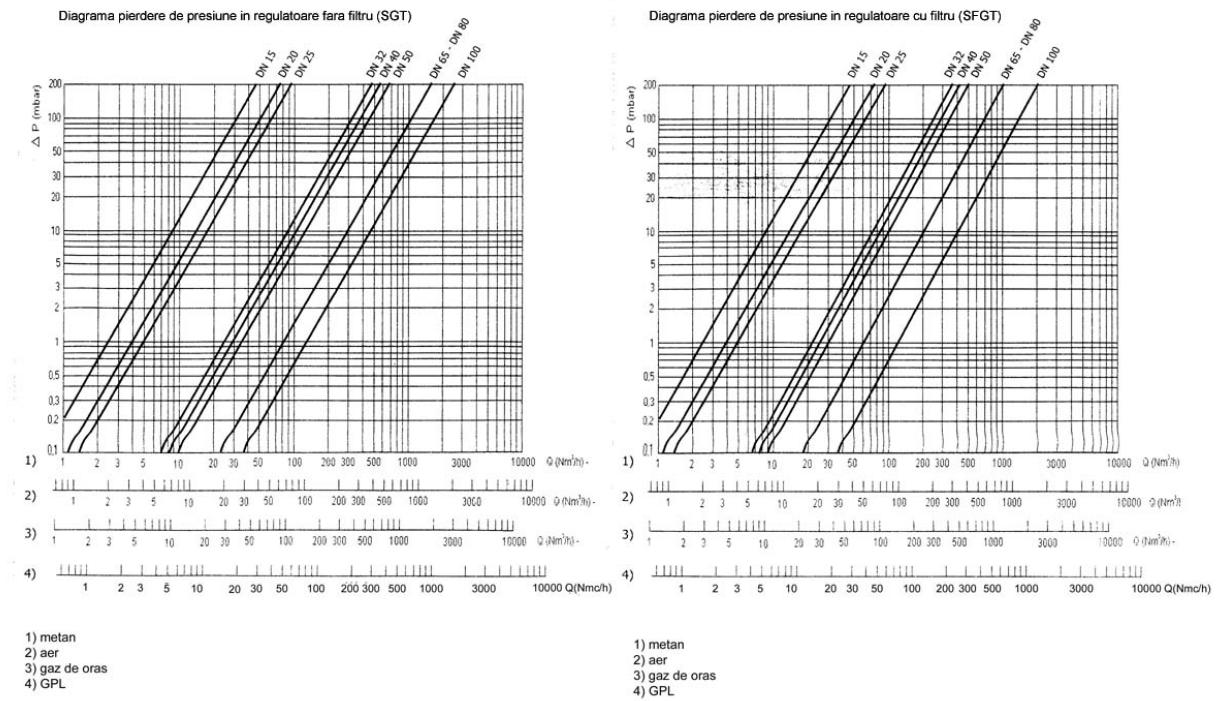
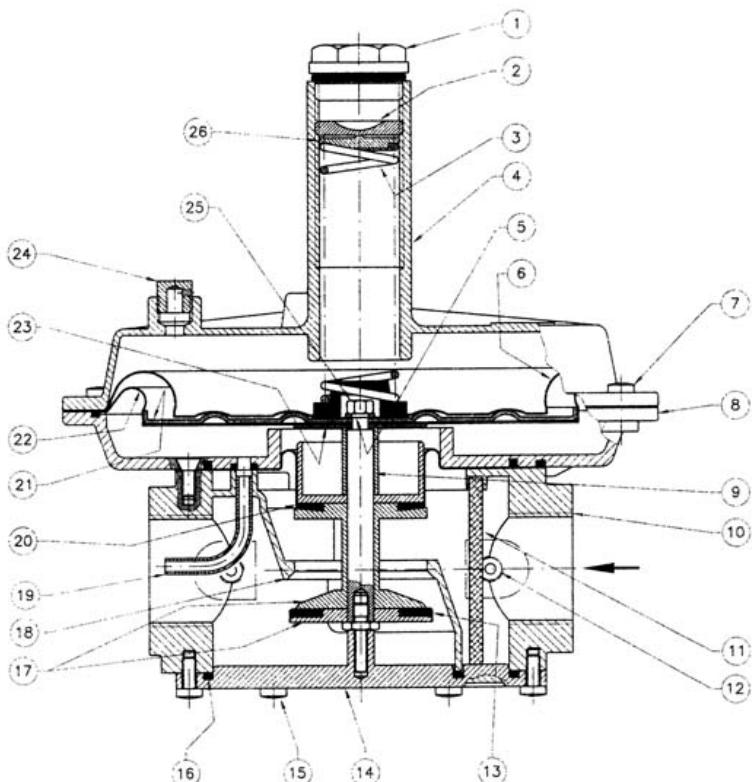
MODEL:
SGT; SFGT

Dimensiuni in mm		
Racorduri	A	B
DN 15	120	193
DN 20	120	193
DN 25	120	193
DN 32	160	248
DN 40	160	248
DN 50	160	248
DN 65	310	471
DN 80	310	478
DN 100	350	504



CARACTERISTICI RESORTURI DE REGLARE

Codul resortului	Racorduri	Interval de reglare (mbar)
MO-0402	DN 15 – DN 20 – DN 25	8 ÷ 28
MO-0500	DN 15 – DN 20 – DN 25	17 ÷ 40
MO-0825	DN 15 – DN 20 – DN 25	40 ÷ 120
MO-0900	DN 15 – DN 20 – DN 25	115 ÷ 160
MO-0970	DN 15 – DN 20 – DN 25	150 ÷ 200
MO-0500	DN 32 – DN 40 – DN 50	8 ÷ 13
MO-0800	DN 32 – DN 40 – DN 50	13 ÷ 23
MO-0850	DN 32 – DN 40 – DN 50	20 ÷ 36
MO-0970	DN 32 – DN 40 – DN 50	33 ÷ 58
MO-1000	DN 32 – DN 40 – DN 50	55 ÷ 100
MO-1370	DN 32 – DN 40 – DN 50	90 ÷ 190
MO-1070	DN 65 – DN 80	7 ÷ 18
MO-1100	DN 65 – DN 80	13 ÷ 27
MO-1200	DN 65 – DN 80	22 ÷ 58
MO-1400	DN 65 – DN 80	50 ÷ 130
MO-1400 + MO-1800	DN 65 – DN 80	100 ÷ 200
MO-1070	DN 100	7 ÷ 16
MO-1100	DN 100	15 ÷ 27
MO-1200	DN 100	27 ÷ 55
MO-1400	DN 100	55 ÷ 130
MO-1400 + MO-1800	DN 100	130 ÷ 200


Fig. 1 - Raccorduri filetate

Fig. 1

- 1 - Dop din aluminiu
- 2 - Surub de reglare
- 3 - Resort de reglare
- 4 - Corp palnie
- 5 - Rozeta dintata
- 6 - Membrana de siguranta
- 7 - Suruburi de fixare corp palnie
- 8 - Flansa
- 9 - Ax central
- 10 - Corp
- 11 - Filtru
- 12 - Priza de presiune
- 13 - Saiba de fixare
- 14 - Capac inferior
- 15 - Surub de fixare capac inferior
- 16 - O-ring fixare capac inferior
- 17 - Obturator
- 18 - Lagar de etansare
- 19 - Tub de captare
- 20 - Membrana de compensare
- 21 - Disc superior membrana
- 22 - Membrana de lucru
- 23 - Disc inferior membrana
- 24 - Capac anti-depunere de praf
- 25 - Piulita centrala
- 26 - Rondela pentru resort

Fig. 2 - Racorduri cu flansa

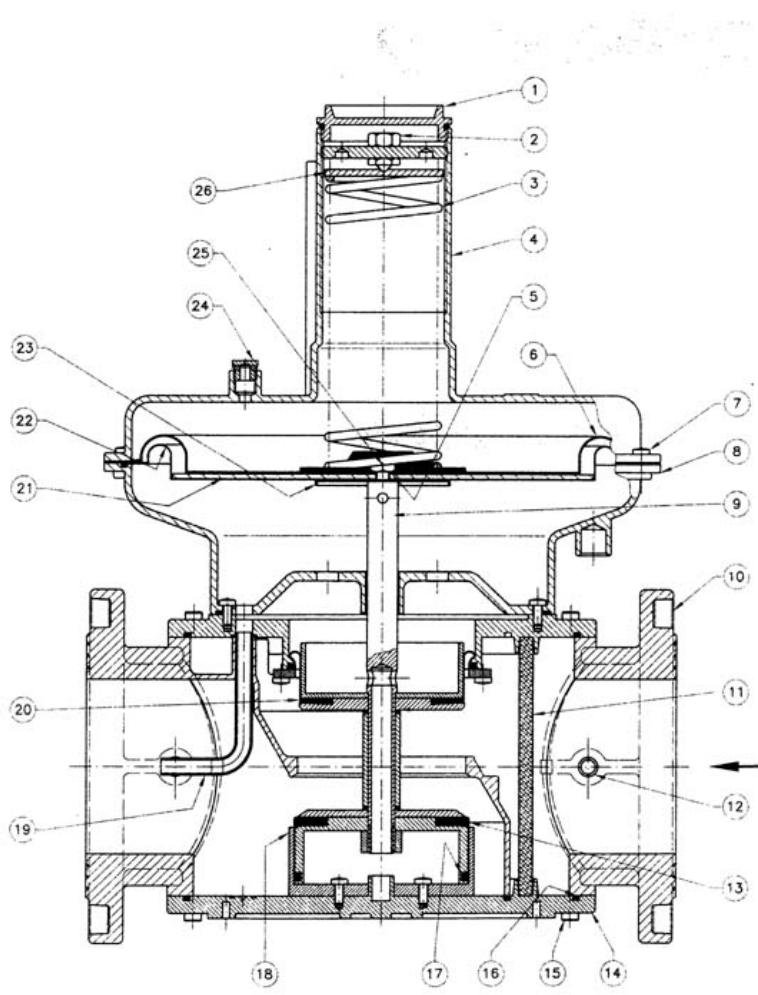


Fig. 2

- 1 - Dop din aluminiu
- 2 - Surub de reglare
- 3 - Resort de reglare
- 4 - Corp palnie
- 5 - Rozeta dintata
- 6 - Membrana de siguranta
- 7 - Suruburi de fixare corp palnie
- 8 - Flansa
- 9 - Ax central
- 10 - Corp
- 11 - Filtru
- 12 - Priza de presiune
- 13 - Saiba de fixare
- 14 - Capac inferior
- 15 - Surub de fixare capac inferior
- 16 - O-ring fixare capac inferior
- 17 - Inel din teflon
- 18 - Ghidaj obturator
- 19 - Tub de captare
- 20 - Membrana de captare
- 21 - Disc superior membrana
- 22 - Membrana de lucru
- 23 - Disc inferior membrana
- 24 - Capac anti-depuneri de praf
- 25 - Piulita centrala
- 26 - Rondela pentru resort